



ШКОЛА ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МАСТЕРСТВА OREGON®

Совершенствование основных навыков обслуживания пильной гарнитуры
на бензопилах и харвестерах для ваших сотрудников.

Июнь 2016

01

Задачи «Школы профессионального мастерства OREGON®»

Главными задачами «Школы профессионального мастерства OREGON®» прежде всего являются:

1. Координация и разработка процесса обучения специалистов.
2. Подготовка и адаптация образовательных материалов компании OREGON®.
3. Разработка и поддержка образовательных программ на открытом воздухе.
4. Проведение тренингов, демонстраций, обучений.
5. Поддержка профессиональных чемпионатов и выставок оборудования.



ШКОЛА ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МАСТЕРСТВА

Целью «Школы профессионального мастерства OREGON®» является совершенствование навыков обслуживания пильной гарнитуры на бензопилах и харвестерах для ваших сотрудников.

Совершенствование навыков достигается через проведение конкурса профессионального мастерства и параллельных практических мастер-классов.

02

Пять этапов основного конкурса «Школы профессионального мастерства OREGON®»

Конкурс технического мастерства «OREGON-ПРОФИ», официально представляемый школой на чемпионатах и соревнованиях, имеет целью ознакомить пользователя с основами работы и отладки пильной системы, обратить его внимание на частные моменты, способные заметно повысить производительность, качество и безопасность труда.

Конкурс состоит из пяти этапов, каждый из которых одинаково важен для продуктивной и бесперебойной работы профессионала.



ПЕРВЫЙ ЭТАП

Сборка отрезка пильной цепи

Оператор должен собрать пильную цепь (отрезок) длиной 6 ведущих звеньев.

Упражнение выполняется на время. Оператор сам включает секундомер перед началом выполнения упражнения и останавливает его по окончании выполнения упражнения.

Упражнение считается выполненным, если соблюдается последовательность установки элементов цепи, все элементы соединены и правильно установлены.

За каждый неправильно установленный элемент добавляется «штрафное время» 10 секунд.

03

Пять этапов основного конкурса «Школы профессионального мастерства OREGON®»

Данный конкурс имеет целью ознакомить пользователя с основами работы и отладки пильной системы, обратить его внимание на частные моменты, способные заметно повысить производительность, качество и безопасность труда.

Конкурс состоит из пяти этапов, каждый из которых одинаково важен для продуктивной и бесперебойной работы профессионала.



ВТОРОЙ ЭТАП

Ремонт пильной цепи

Оператор должен изготовить из бухты цепи пильную цепь длиной 36 ведущих звеньев с использованием запасных элементов, расклёпочного и заклёпочного станков.

Оператор сам включает секундомер перед началом выполнения упражнения и выключает его по окончании выполнения упражнения.

Упражнение считается выполненным, если элементы цепи не повреждены, правильно установлены и соединены (заклепки не перетянуты и не «болтаются»).

За каждое нарушение добавляется «штрафное время» - 10 секунд.

04

Пять этапов основного конкурса «Школы профессионального мастерства OREGON®»

Данный конкурс имеет целью ознакомить пользователя с основами работы и отладки пильной системы, обратить его внимание на частные моменты, способные заметно повысить производительность, качество и безопасность труда.

Конкурс состоит из пяти этапов, каждый из которых одинаково важен для продуктивной и бесперебойной работы профессионала.



ТРЕТИЙ ЭТАП

Ремонт пильной шины

Оператор должен произвести замену носовой звездочки пильной шины с использованием расклепочного станка и слесарного инструмента. Оператор сам включает секундомер перед началом выполнения упражнения и выключает его по окончании выполнения упражнения.

Упражнение считается выполненным правильно, если не повреждены элементы пильной шины (наконечник и носовая звездочка), правильно установлены заклепки, правильно произведена расклейка соединительных заклепок (заклепки неподвижны, ведомая звездочка вращается и отсутствует поперечный люфт).

За каждое нарушение добавляется «штрафное время» – 10 секунд.

05

Пять этапов основного конкурса «Школы профессионального мастерства OREGON®»

Данный конкурс имеет целью ознакомить пользователя с основами работы и отладки пильной системы, обратить его внимание на частные моменты, способные заметно повысить производительность, качество и безопасность труда.

Конкурс состоит из пяти этапов, каждый из которых одинаково важен для продуктивной и бесперебойной работы профессионала.



ЧЕТВЕРТЫЙ ЭТАП

Заточка пильной цепи

Упражнение выполняется с использованием заточного станка с гидрозажимом. Оператор сам включает секундомер и приступает к выполнению упражнения.

Оператор выбирает точильный диск, проверяет его целостность, устанавливает диск, проверяет его калибровку (при необходимости калибрует), настраивает углы заточки, устанавливает пильную цепь, производит заточку 2-х левых и 2-х правых режущих звеньев. Оператор производит замену точильного диска (устанавливает диск для регулировки ограничителя глубины пропила), настраивает станок и производит регулировку ограничителей глубины пропила заточенных режущих звеньев. По окончании выполнения упражнения оператор выключает станок, снимает со станка цепь, кладет ее на стол и выключает секундомер.

Упражнение считается выполненным правильно, если соблюдены меры безопасности, соблюдена последовательность выполнения операций, выдержаны рекомендованные производителем углы заточки режущего зуба, одинакова длина резцов, правильно отрегулирована высота ограничителя глубины пропила, отсутствует «поджиг» резцов.

За каждое нарушение (в т.ч. невыполнение) операций добавляется «штрафное время» – 10 секунд.

06

Пять этапов основного конкурса «Школы профессионального мастерства OREGON®»

Данный конкурс имеет целью ознакомить пользователя с основами работы и отладки пильной системы, обратить его внимание на частные моменты, способные заметно повысить производительность, качество и безопасность труда.

Конкурс состоит из пяти этапов, каждый из которых одинаково важен для продуктивной и бесперебойной работы профессионала.



ПЯТЫЙ ЭТАП

Замена пильной шины

Упражнение выполняется на тренажере «Jet Fit».

Оператор должен включить секундомер, снять пильную цепь, снять пильную шину, положить ее на стол (коснуться плоскостью шины стола), перевернуть шину, установить в узел крепления, надеть на шину и ведущую звездочку пильную цепь, произвести натяжение цепи и выключить секундомер.

Нарушения, за которые добавляется «штрафное время» (по 10 секунд за каждое):

- неправильно установлена пильная цепь.
- цепь не натянута.
- цепь упала на землю.
- шина упала на землю.

Подведение итогов конкурса «Школы профессионального мастерства OREGON®»

Победителем как в каждой номинации, так и во всем конкурсе считается оператор, выполнивший упражнение (упражнения) за минимальное время, с учетом штрафного времени.

Победители и участники награждаются ценными и поощрительными призами соответственно, а также сувенирами от компании OREGON®.



08

Подведение итогов конкурса «Школы профессионального мастерства OREGON®»

Победителем как в каждой номинации, так и во всем конкурсе считается оператор, выполнивший упражнение (упражнения) за минимальное время, с учетом штрафного времени.

Победители и участники награждаются ценными и поощрительными призами соответственно, а также сувенирами от компании OREGON®.

